

PRODUCTIEPROCES

IMPERIAL TOBACCO JOURE

1. Opslag ruwe tabak

De tabak wordt op afroep uit de externe opslaglocatie aangevoerd en in onze fabriek opgeslagen. Elke doos heeft een gewicht van +/- 200 kg.

We onderscheiden de volgende soorten tabak:

- Air-cured = lucht gedroogd
- Sun-cured = zon gedroogd
- Flue-cured = hete luchtgedroogd
- Fire-cured = rook gedroogd

Door de verschillende manieren van drogen ontstaan er tabaksbladeren met een specifieke smaak.

Enkele landen van herkomst zijn: China, Verenigde Staten, Brazilië, Zimbabwe, India, Malawi, Tanzania en Canada.



2. Meleerderij

Hier wordt de tabak ontmanteld, de doos wordt verwijderd en de tabak wordt in een bepaalde volgorde op de baan geplaatst volgens een vooraf vastgestelde melange.

Per melange kan het aantal componenten oplopen tot 16 à 20 verschillende soorten.



3. Slicen/dccc/meleerbunkers

Voordat de tabak in de conditioner/saustrommel gaat, wordt de tabak in stukken van +/- 50 kilo gesneden.

In de conditioner/saustrommel wordt de tabak eerst losgemaakt en vervolgens wordt stoom toegevoegd.

Daarna wordt de tabak gesausd met een oplossing die er voor zorgt dat de tabak soepel blijft en schimmelvorming wordt voorkomen.



4.

Strekken/Kerven

Voordat de tabak naar de kerverij gaat, moet de tabak minimaal 8 uren in de tussenopslag staan om te zorgen dat het vocht volledig in de bladeren kan doordringen.

In de kerfbank wordt de tabak samengeperst en dwars op de lengterichting gekerfd (gesneden).



5. Drogen

De gekerfde tabak wordt in een verwarmde roterende trommel afgedroogd totdat het vereiste vochtgehalte is bereikt.

We onderscheiden 2 soorten droogprocessen: stoomdrogen en gasdrogen.

Deze zorgen beide voor een specifieke smaak.



6. Koelen en aromatiseren

Om te voorkomen dat de tabak in de opslag gaat “broeien”, waardoor smaakverandering kan optreden, wordt de tabak gekoeld.



7. Tussenopslag en controle

Voordat de tabak kan worden verpakt, moet de tabak minimaal 24 uur worden opgeslagen in een geklimatiseerde tussenopslag.

Hier kunnen de verschillende componenten goed op elkaar in werken.



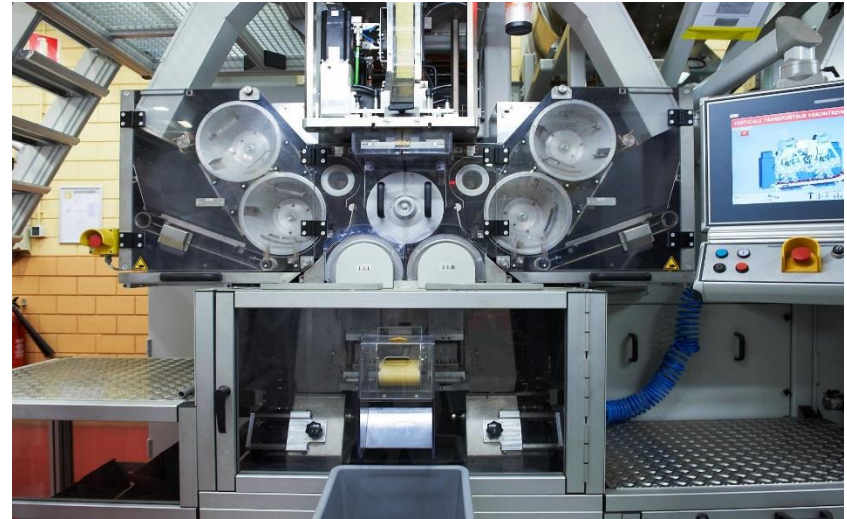
8. Verpakken

De tabak wordt verpakt in verschillende verpakkingsmaterialen en met verschillende gewichten.

Het afwegen gebeurt volgens een zeer geavanceerd weegsysteem

De meeste verpakkingsmachines kunnen 120 pakjes per minuut verpakken

Wanneer de pakjes zijn verpakt in bundels van 5 of 10 stuks, worden deze bundels afgevoerd naar de afdeling kartonnage.



9. Kartonnage

In de kartonnage worden de verschillende producten automatisch in dozen verpakt en nog een keer op het juiste gewicht gecontroleerd.

Een robot zorgt dan voor het stapelen van de dozen.

Daarna worden de pallets in de vrachtauto vervoerd naar de klant.

